

# **DIE BREMER RÄUBER**

## **frei nach den Gebrüder Grimm**

Fr. 11.5.18

Beginn 18:00 Einlass 17:30

### **Inhalt:**

Ein Mann, der gesagt bekommt, er sei aufgrund seines Alters nicht mehr arbeitsfähig, steht auf dem Dach seiner alten Schule und ist im Begriff sich das Leben zu nehmen.

Ein ehemaliger Schüler, der gerade von der selbigen geflogen ist, kann dies noch im letzten Moment verhindern.

Von der Gesellschaft ausgeschlossen machen sie sich auf die Suche nach einem besseren Ort und einem schöneren Leben.

Dauer: ca. 20 min.

### **Ensemble:**

Hannes Bründl

William Newton

Tamino Wecker

### **Projektleitung:**

Jamal Braun

### **Weitere Aufführungen:**

14.6.18 im Rahmen des URBAN-Festivals